



FasTop™ SL45

Самовыравнивающиеся полиуретан-цементные покрытия

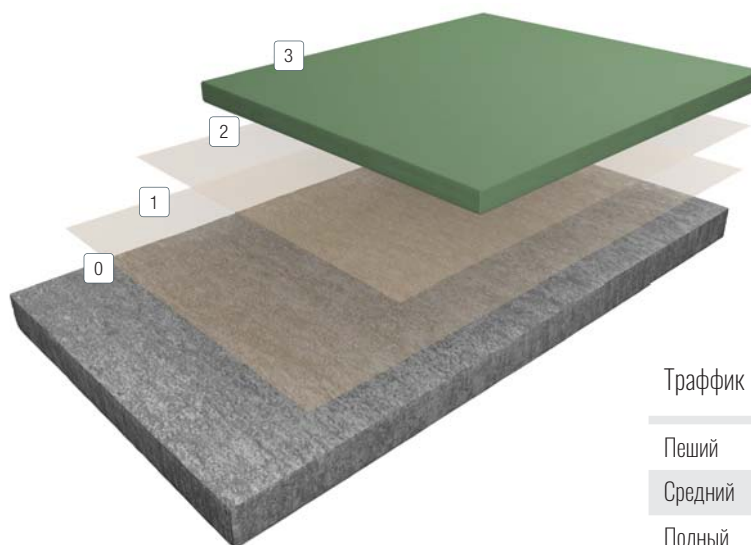


FasTop Multi SL 45 – антимикробная самовыравнивающаяся полиуретан-цементная система покрытия наливного пола толщиной 4–5 мм, которая обеспечивает долговечную эксплуатацию, с превосходной стойкостью к химическому воздействию, горячей воде и истиранию.

Покрытие FasTop SL 45 имеет гладкую, матовую поверхность, без запаха и испарений, на водной полиуретановой основе, что делает его идеальным для областей производства продуктов питания и напитков, где требуются максимальные гигиенические нормы.

Полиуретан-цементное покрытие FasTop Multi SL 45 также подходит для морозильных камер до -25°C.

- ③ Покрытие:
FasTop Multi SL45
- ② Грунт (опция):
FasTop Multi Primer
- ① Грунт:
FasTop Multi Primer
- ① Бетонное основание



Трафик	Полимеризация (час)		
	10°C	20°C	30°C
Пеший	24–36	12–16	8–12
Средний	72–96	48–72	24–48
Полный	8 Дней	5-7 Дней	5 Дней

Преимущества

- Высокая химическая стойкость.
- Устойчивость к горячей воде.
- Самоуплотняющийся.
- Чрезвычайно износостойкий.
- Безопасен для пищевых продуктов (одобрен Campden BRI).
- Без пыли.
- Матовая поверхность пола.

Сферы применения

- Производство и переработка пищевых продуктов.
- Пивоварение и напитки.
- Молочные заводы.
- Коммерческие кухни.
- Для фармацевтических и химических производств.
- Бойни и мясоперерабатывающие предприятия.
- Транспортные зоны.

Основные характеристики

Твердость покрытия, Shore D – BS ISO 7619-1:2010	80
Устойчивость к истиранию – BS EN 13892-5:2003	AR 0.5
Прочность на сжатие – BS EN ISO 604:2003	54 МПа
Предел прочности – BS EN ISO 527-2:2012	-
Предел прочности на изгиб – BS EN ISO 178+A1:2013	14 N/mm ²
Прочность сцепления – BS EN 13892-8:2002	>3 N/mm ² (разрушение основания)
Ударопрочность – EN ISO 6272	>4
Термостойкость	Выдерживает температуру до 90 °C при толщине 5 мм
Химическая устойчивость	См. таблицу хим. устойчивости
Реакция на огонь – BS EN 13501-1:2018	B _{fl} – s1 (негорючий)
Стойкость к УФ-лучам	Минимальная
Классификация FerFa	Class 7 (сверхпрочные)
Толщина покрытия	4–5 мм



Состав системы FasTop SL45

VOC EC Solvent Emissions Directive

Компонент	Продукт	Укладка	VOC	Расход теоретический	Расход комп/м ²	Вес
Праймер	FasTop Multi Primer	Валик	85 g/L	0.25 kg/m ²	20 m ² (5 kg)	5 kg/15 kg
Система	FasTop Multi SL45	Ракля	14 g/L	10 kg/m ² (при 5 мм)	1.9 m ²	19 kg

Руководство по применению

Важное примечание по устройству покрытия FasTop Multi SL45

Материалы Sherwin-Williams должны устанавливаться только утвержденными подрядчиками. Следующая информация должна использоваться в качестве руководства для установки системы вместе с техническими данными продукта, используемыми для системы. Свяжитесь с представителями компании ООО "ПСП" для получения консультаций. Email: info@fastop.ru или по Телефону: 8-800-300-49-68.

Требования к основанию и подготовка поверхности

Общее

Напольные системы Sherwin-Williams можно наносить на самые разные основания. Требуется надлежащая подготовка поверхности в зависимости от типа основания. Бетон - стандартный вид основания и в этом документе изложены рекомендации по подготовке поверхности именно для бетонной поверхности. Можно покрывать и другие типы оснований. Пожалуйста, свяжитесь с отделом технического обслуживания компании "ПСП" до начала проекта, чтобы получить рекомендации по подготовке поверхности для конкретного основания.

Бетон - требования к основанию

Для достижения наилучших характеристик покрытия FasTop Multi SL45 должны быть чистыми, прочными, сухими и свободными от цементного молока с минимальной прочностью 25 Н / мм².

В идеале на бетонной поверхности не должно быть повышенной влажности и воды, при приемке рекомендуется измерять влажность бетонного основания, особенно для любых новых плит.

Бетон - подготовка поверхности

Бетонные поверхности следует подготовить с помощью вакуумной дробеструйной обработки или механической абразивной обработки, это необходимо для получения текстуры поверхности, которая будет действовать как механический ключ для максимального увеличения адгезии системы смол.

Тщательно пропылесосьте поверхность и все стыки, чтобы удалить всю пыль и мусор. Убедитесь, что вся подготовка проводится до краев плит, стен и т. д., чтобы обеспечить полное приклеивание системы к прочной поверхности.

Существенные механические повреждения, точечная коррозия и трещины, возможно, потребуется устранить и отремонтировать до нанесения грунтовки: они должны быть выявлены при обследовании.

За рекомендациями обращайтесь к специалистам ООО ПСП.

Чтобы обеспечить максимальное сцепление, необходимо прорезать канавки по периметру основания перед нанесением грунтовки или путем непосредственного нанесения FasTop Multi SL45, который будет выполнять функцию анкерных соединений. Обычно канавки должны быть 15-20 мм в глубину и 4-5 мм в ширину и должны располагаться на расстоянии 50-100 мм от стен и располагаться параллельно со стенами и примыкать к любым дверным проемам.

Температура

На протяжении всего процесса нанесения температура основания в идеале должна составлять 15–25 °С, относительная влажность < 90% ERH, при минимальной температуре воздуха 8 °С и отсутствии конденсации. Не прогревайте продукт заранее, так как время работы значительно сократится, если материалы будут теплыми. Температура основания должна быть как минимум на 3 °С выше точки росы. По возможности нельзя наносить материал под прямыми солнечными лучами.