

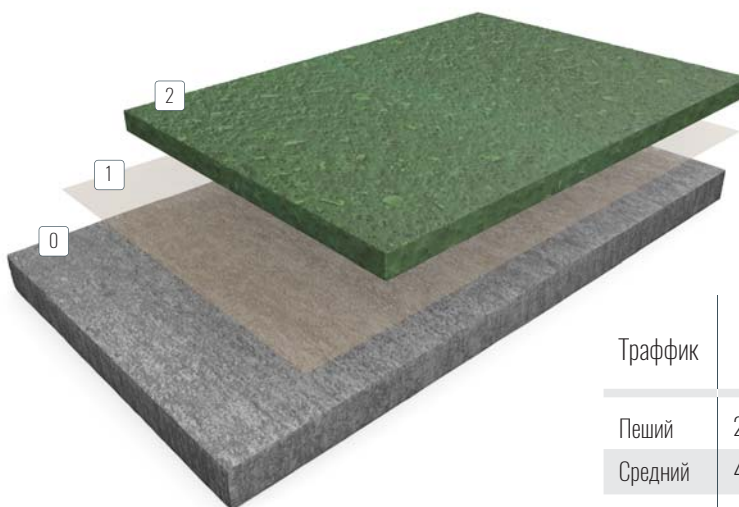


FasTop™ TG69

Высоконаполненные полиуретан-цементные покрытия

FasTop TG69 - Высокопрочное антимикробное полиуретан-цементное покрытие пола, обеспечивающее превосходную устойчивость к химическому воздействию, термическому удару и истиранию. Продукт без испарений и запаха, обеспечивает хорошее сопротивление скольжению во влажных и сухих условиях. При устройстве толщиной 9 мм система устойчива к очистке паром, кипящей водой и технологическими жидкостями до 120°C, а также подходит для морозильных камер с температурой до -40°C.

- ② Покрытие:
FasTop Multi TG69
- ① Грунт:
FasTop Multi Primer
- ① Бетонное основание



Трафик	Полимеризация (час)		
	10°C	20°C	30°C
Пеший	24-36	12-16	8-12
Средний	48-72	36-48	24-36
Полный	8 Дней	5-7 Дней	5 Дней

Преимущества

- Высокая химическая стойкость.
- Безопасен для пищевых продуктов и не имеет запаха.
- Устойчив к горячей воде и пару.
- Высоконаполненный.
- Противоскользкая поверхность.
- Матовая поверхность пола.
- Высокая износостойкость.
- Без пыли.

Сферы применения

- Производство и переработка пищевых продуктов.
- Пивоварение и напитки.
- Молочные комбинаты.
- Фармацевтические предприятия.
- Предприятия химической промышленности.
- Бойни и мясоперерабатывающие комбинаты.
- Транспортные зоны повышенной нагрузки.

Основные характеристики

Твердость покрытия, Shore D - BS ISO 7619-1:2010	72
Устойчивость к истиранию - EN 13892-5	AR 2
Прочность на сжатие - EN13892-2	52.9 N/mm ²
Прочность на разрыв - BS 6319-7	1.9 N/mm ²
Предел прочности на изгиб - EN 13892-2	0.4 N/mm ²
Прочность сцепления - EN13813	>3 N/mm ² (разрушение основания)
Сопротивление удару - EN ISO 6272	>4
Термостойкость	Выдерживает температуру 120°C при толщине 9 мм
Химическая устойчивость	См. таблицу хим. устойчивости
Реакция на огонь - EN13501-1	V _{FL} - s1 (негорючий)
Стойкость к УФ-лучам	Минимальная
Классификация FerFa	Class 8 (сверхпрочные покрытия)
Толщина покрытия	6-9 мм



Состав системы FasTop TG69

VOC EC Solvent Emissions Directive

Компонент	Продукт	Укладка	VOC	Расход теоретический	Расход комп/м2	Вес
Праймер	FasTop Multi Primer	Валик	85 g/L	0,25 кг/м2	20 м2	5 кг / 15 кг
NB: Устройство системы FasTop TG 69 возможно без использования праймера, все зависит от качества бетонного основания						
Система	FasTop Multi TG69	Шпатель	9 g/L	12,76 кг/м2 при 6 мм	2,35 м2	30 кг

NB: FasTop Multi TG69 следует устанавливать толщиной 9 мм для максимальной термостойкости.

Руководство по применению

Важное примечание по устройству покрытия FasTop Multi TG69

Материалы Sherwin-Williams должны устанавливаться только утвержденными подрядчиками. Следующая информация должна использоваться в качестве руководства для установки системы вместе с техническими данными продукта, используемыми для системы. Свяжитесь с представителями компании ООО "ПСП" для получения консультаций. Email: info@fastop.ru или по Телефону: 8-800-300-49-68.

Требования к основанию и подготовка поверхности

Общее

Напольные системы Sherwin-Williams можно наносить на самые разные основания. Требуется надлежащая подготовка поверхности в зависимости от типа основания. Бетон - стандартный вид основания и в этом документе изложены рекомендации по подготовке поверхности именно для бетонной поверхности. Можно покрывать и другие типы оснований. Пожалуйста, свяжитесь с отделом технического обслуживания компании "ПСП" до начала проекта, чтобы получить рекомендации по подготовке поверхности для конкретного основания.

Бетон - требования к основанию

Для достижения наилучших характеристик покрытия FasTop Multi TG69 должны быть чистыми, прочными, сухими и свободными от цементного молока с минимальной прочностью 25 Н / мм².

В идеале на бетонной поверхности не должно быть повышенной влажности и воды, при приемке рекомендуется измерять влажность бетонного основания, особенно для любых новых плит.

Бетон - подготовка поверхности

Бетонные поверхности следует подготовить с помощью вакуумной дробеструйной обработки или механической абразивной обработки, это необходимо для получения текстуры поверхности, которая будет действовать как механический ключ для максимального увеличения адгезии системы смол.

Тщательно пропылесосьте поверхность и все стыки, чтобы удалить всю пыль и мусор. Убедитесь, что вся подготовка проводится до краев плит, стен и т. д., чтобы обеспечить полное приклеивание системы к прочной поверхности.

Существенные механические повреждения, точечная коррозия и трещины, возможно, потребуется устранить и отремонтировать до нанесения грунтовки: они должны быть выявлены при обследовании.

За рекомендациями обращайтесь к специалистам ООО ПСП.

Чтобы обеспечить максимальное сцепление, необходимо прорезать канавки по периметру основания перед нанесением грунтовки или путем непосредственного нанесения FasTop Multi TG69, который будет выполнять функцию анкерных соединений. Обычно канавки должны быть 15-20 мм в глубину и 4-5 мм в ширину и должны располагаться на расстоянии 50-100 мм от стен и располагаться параллельно со стенами и примыкать к любым дверным проемам.

Температура

На протяжении всего процесса нанесения температура основания в идеале должна составлять 15-25 ° C, относительная влажность < 90% ERH, при минимальной температуре воздуха 8 ° C и отсутствии конденсации. Не прогревайте продукт заранее, так как время работы значительно сократится, если материалы будут теплыми. Температура основания должна быть как минимум на 3 ° C выше точки росы. По возможности нельзя наносить материал под прямыми солнечными лучами.